

EXCHANGE PLATFORM LASER

CUTTING MACHINE

ファイバー2次元レーザー加工機

E1530



1. IPGのレーザー発振器を採用したことにより、CO2レーザーに比べ作業時間を大幅に短縮できます。また、電気代や消耗品に掛かる費用を大幅に削減できます。
2. パレットチェンジャーが標準装備されており、材料交換に掛かる手間が不要となり、作業の大幅な効率化が図れます。
3. 水冷装置・潤滑油自動注油システム・徐塵システムにより安定して効率よく長時間作業ができます。（全て標準装備）
4. 自動照準システムにより板厚に応じてヘッドを最適制御し、切断面の質を一定に保ち、連続加工を支援します。
5. 様々な金属材料の切断に適用し、作業効率の向上を実現。
6. 専用のCAD/CAMソフトウェアにより、最大限原材料を節約することが可能。
7. インターネットを介してCNCシステムと直接通信し、機械をモニタリング、遠隔操作することができます。

仕様

| モデル | レーザー光源 | 主要部品 |
|-------|-----------|--|
| E1530 | IPG 1000W | 1. IPG発振器のファイバーレーザー 2. スイスのRaytools製のレーザーヘッド 3. 台湾YTC製のギアとラック 4. 日本 安川電子製サーボモーター 5. フランスMotovario製モーター減速機 6. フランスSchneider製の電子部品 7. 日本 SMC製の空気部品 8. 日本 NSK製のベアリング 9. 台湾HIWIN製正方形レール 10. 煙排気装置 11. パレットチェンジャー |
| | IPG 2000W | |
| 納期 | 受注後2.5カ月 | |

仕様表

| | |
|-------------------|--|
| 加工範囲 | 1500 X 3000mm |
| 位置決め精度 | 0.03mm |
| 位置変え精度 | 0.02mm |
| 冷却タイプ | 水冷(チラーは標準装備、クーリングタワーは不要) |
| 主線幅 | 0.1mm |
| 駆動システム | サーボモーター |
| 電源定格 | 200V 50HZ/60HZ |
| 連続作業時間 | 24時間 |
| サポートされているフォーマット形式 | DST PLT BMP DXF DWG AI LAS, etc |
| 互換性のあるソフトウェア | TAJIMA, CORELDRAW, PHOTOSHOP, AUTOCAD, etc |
| 装置外寸 | 9000 X 2300 X 2000mm (L x W x H) |

3年間部品無償保証。保守は弊社で行います

Bodorについて

Bodorは2002年にスイスで会社を設立し、デザインと設計をスイスで行い、主要部品は日本や台湾、ヨーロッパの高品質なモノを採用し、中国で最終組み立てを行っています。

そのためヨーロッパ基準での優れたデザインと性能の商品になっていながらも、圧倒的に優れたコストパフォーマンスを実現しています。

中国本土の他、米国・欧州・アジア地域へも販売しており、製品4機種の販売実績は2014年で108台、2015年で142台、2016年8月時点で142台と確実に販売数を伸ばしています

株式会社リアルビジョンシステムズ 〒215-0003川崎市麻生区高石2-35-2-305

お問合せ・お見積もり: **044-543-9137**

詳しくは<http://www.rv-sys.com/>をご覧ください。