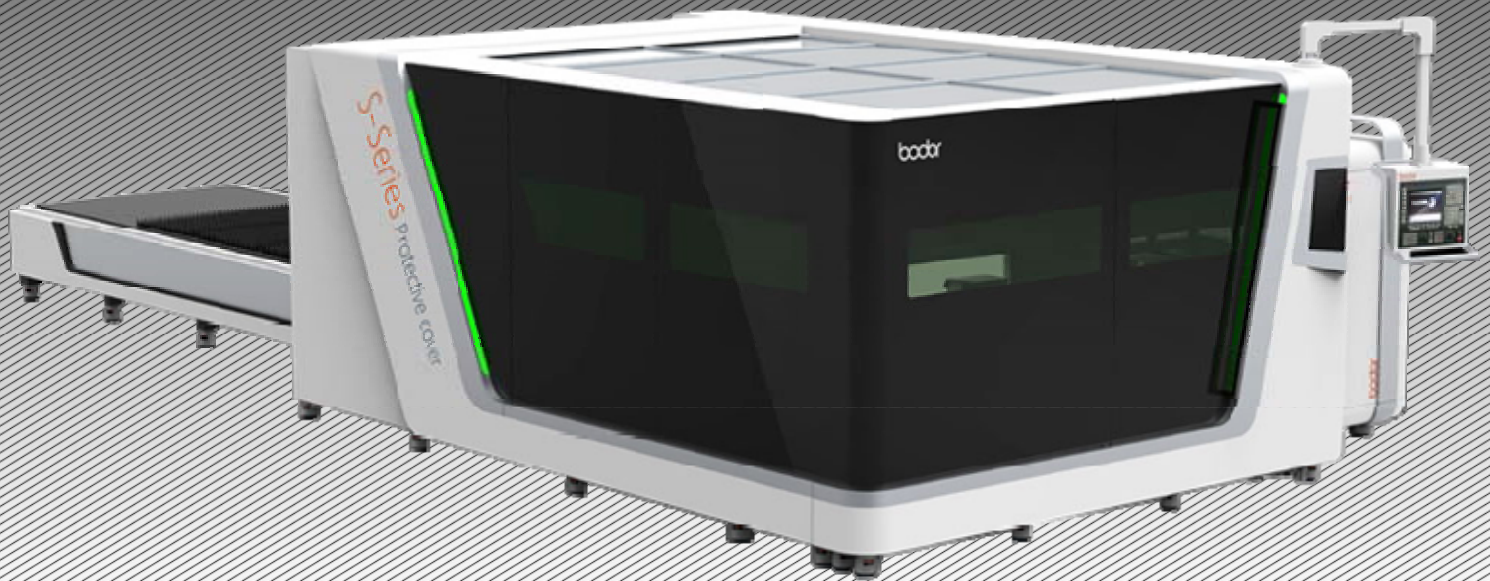


HIGH POWER LASER CUTTING MACHINE

ファイバー2次元レーザー加工機

S1530



1. IPGのレーザー発振器を採用したことにより、CO2レーザーに比べ作業時間を大幅に短縮できます。また、電気代や消耗品に掛かる費用を大幅に削減できます。
2. パレットチェンジャーが標準装備されており、材料交換に掛かる手間が不要となり、作業の大幅な効率化が図れます。
3. 水冷装置・潤滑油自動注油システム・徐塵システムにより安定して効率よく長時間作業ができます。（全て標準装備）
4. 自動照準システムにより板厚に応じてヘッドを最適制御し、切断面の質を一定に保ち、連続加工を支援します。
5. 様々な金属材料の切断に適用し、作業効率の向上を実現。
6. 専用のCAD/CAMソフトウェアにより、最大限原材料を節約することが可能。
7. インターネットを介してCNCシステムと直接通信し、機械をモニタリング、遠隔操作することができます。

仕様

モデル	レーザー光源	主要部品
S1530	IPG 4000W	1. IPG発振器のファイバーレーザー 2. スイスのRaytools製のレーザーヘッド 3. ドイツAtlanta製の車輪ギアとラック 4. 日本 安川電子製サーボモーター 5. フランスMotovario製モーター減速機 6. フランスSchneider製の電子部品 7. 日本 SMC製の空気部品 8. 日本 NSK製のベアリング 9. 自動注油滑り溝 10. 台湾HIWIN製正方形レール 11. 煙排気装置 12. スペインFagor製オペレーティングシステム 13. 作業テーブルの自動交換(10秒で作業台交換) 14. Wifi制御 15. 保護カバーと保護ガラス
	IPG 6000W	
納期	受注後3カ月	

仕様表

加工範囲	1500 X 3000mm
位置決め精度	0.03mm
位置変え精度	0.02mm
冷却タイプ	水冷(チラーは標準装備、クーリングタワーは不要)
主線幅	0.1mm
駆動システム	サーボモーター
電源定格	200V 50HZ/60HZ
連続作業時間	24時間
関連重量	15トン(実際の重さは、最終的な構成に基づきます)
サポートされているフォーマット形式	DST PLT BMP DXF DWG AI LAS, etc
互換性のあるソフトウェア	TAJIMA, CORELDRAW, PHOTOSHOP, AUTOCAD, etc
装置外寸	9000 X 2800 X 2000mm (L x W x H)

3年間部品無償保証。保守は弊社で行います

Bodorについて

Bodorは2002年にスイスで会社を設立し、デザインと設計をスイスで行い、主要部品は日本や台湾、ヨーロッパの高品質なモノを採用し、中国で最終組み立てを行っています。

そのためヨーロッパ基準での優れたデザインと性能の商品になっていながらも、圧倒的に優れたコストパフォーマンスを実現しています。

中国本土の他、米国・欧州・アジア地域へも販売しており、製品4機種の販売実績は2014年で108台、2015年で142台、2016年8月時点で142台と確実に販売数を伸ばしています

株式会社リアルビジョンシステムズ 〒215-0003川崎市麻生区高石2-35-2-305

お問合せ・お見積もり: **044-543-9137**

詳しくは<http://www.rv-sys.com/>をご覧ください。